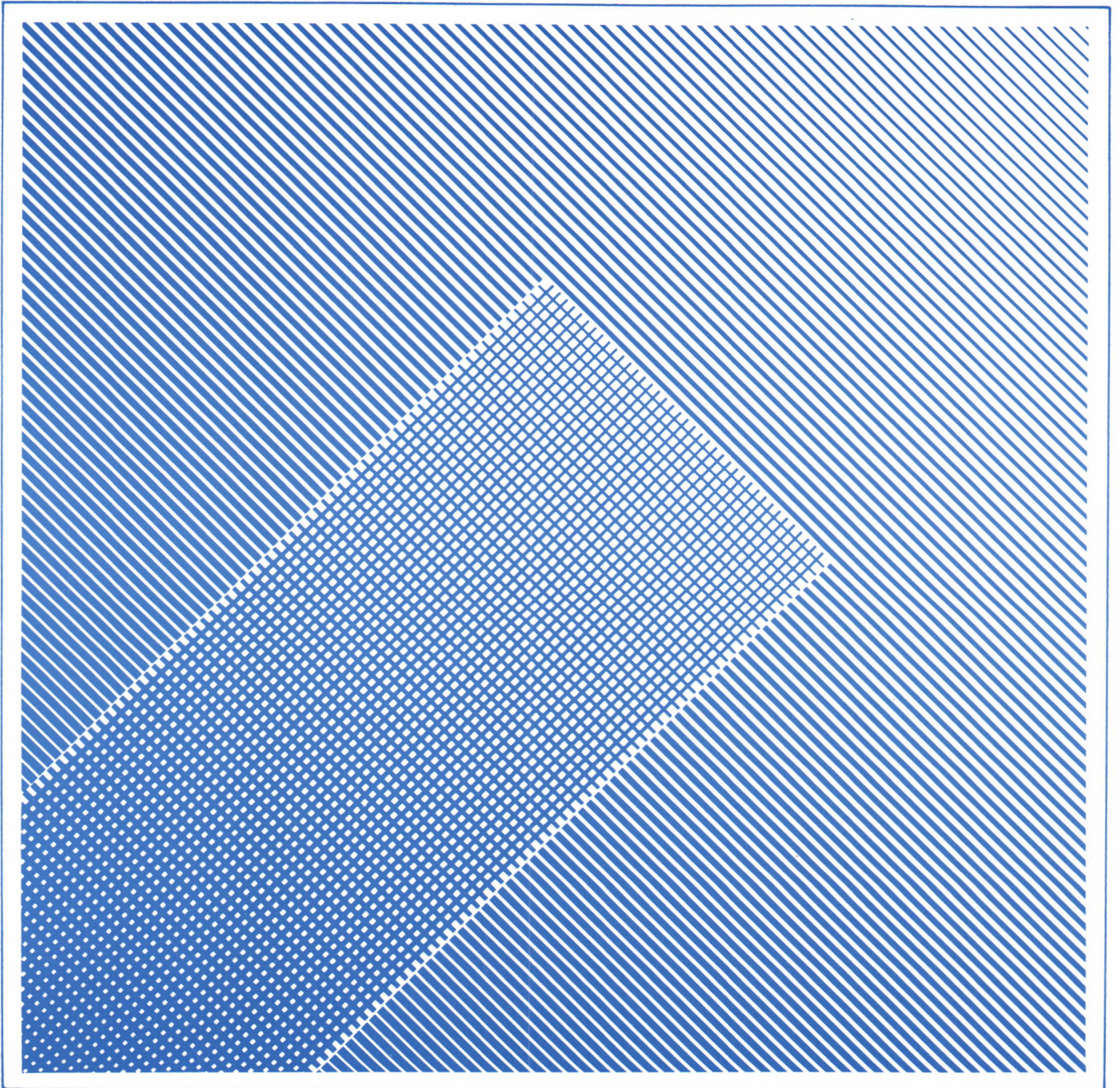


振動篩用金網

SAKAKURA WIRE & WIRE NETTING CO., LTD.



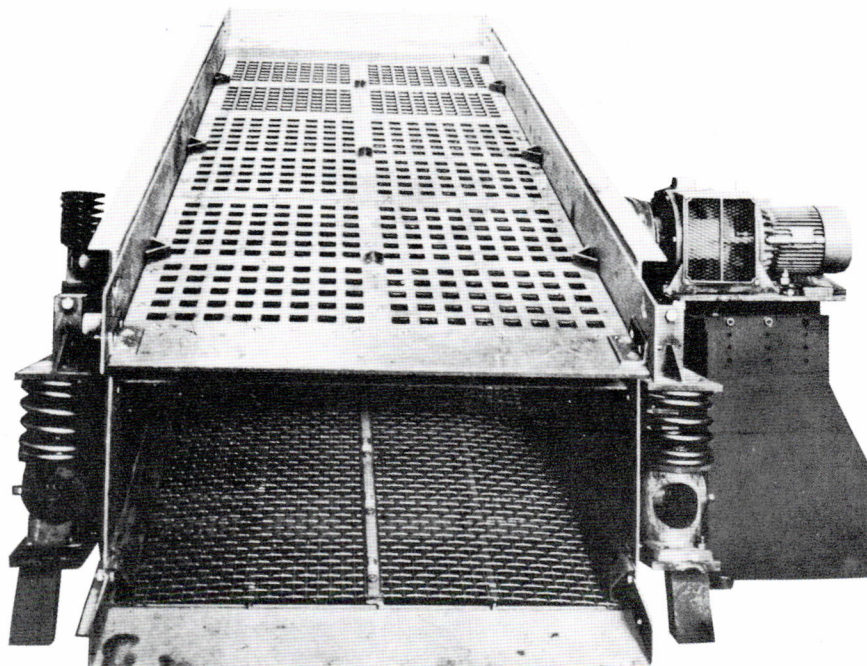
阪倉金網株式会社

振動篩用金網

碎石、鉱石、木材チップその他の選別、整粒等篩分けに振動篩が使用されていますが、それぞれの御用途に最適の金網の選択にこのカタログを御利用頂ければ幸甚です。強度、耐摩耗性、耐蝕性、篩分け効率等種々御検討の上、是非御用命賜ります様お願い申し上げます。

材 質

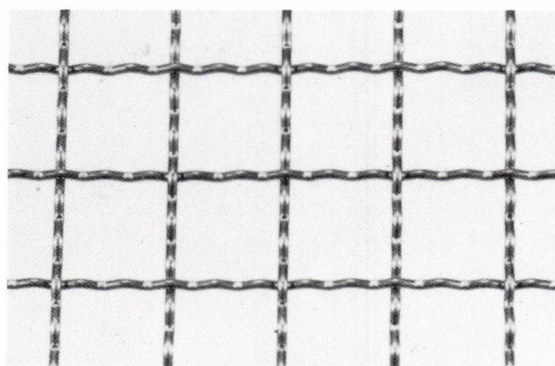
硬綱線 (SWRH)
軟綱線 (SWRM)
各種ステンレス綱線 (SUS)
亜鉛引鉄線 (SWM-G)
真鍮線 (BSW)
その他



織り方

クリンプ織 インタークリンプ

波形をつけたタテヨコ線をはめ合せて作った金網。
線径に比し大きな網目が可能。比較的安価。

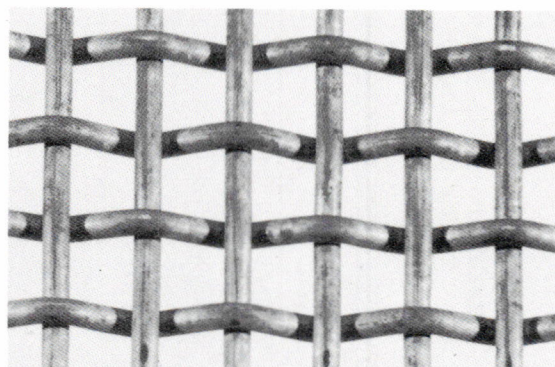


線径と網目の標準的な組合せ及び開孔比																	単位%	
線径mm \ 網目mm	8	9	10	12	15	18	20	22	25	30	32	35	38	40	45	50	60	70
5.0										73.4	74.8	76.6	78.1	79.0	81.0	82.6	85.2	87.1
4.5									71.7	75.6	76.9	78.5	79.9	80.8	82.6	84.2	86.5	88.3
4.0							69.4	71.6	74.3	77.9	79.0	80.5	81.9	82.6	84.3	85.7	87.9	
3.5							72.4	74.5	76.9	80.2	81.1	82.6	83.9	84.5	86.1	87.3	89.3	
3.2						72.1	74.3	76.2	78.6	81.6	82.6	83.9	85.1	85.7	87.2	88.3	90.1	
3.0						73.5	75.6	77.4	79.7	82.6	83.6	84.8	85.9	86.5	87.9	89.0		
2.6					72.6	76.4	78.3	80.0	82.0	84.7	85.5	86.7	87.6	88.2	89.4	90.4		
2.3			66.1	70.4	75.2	78.6	80.4	82.0	83.9	86.3	87.0	88.0	88.9	89.4				
2.0		66.9	69.4	73.5	77.9	81.0	82.6	84.0	85.7	87.9	88.6	89.5	90.3					
1.8		69.4	71.8	75.6	79.7	82.6	84.2	85.5	87.0	89.0								
1.6	69.4	72.1	74.3	77.9	81.6	84.3	85.7	86.9	88.3									

●この表以外の組合せでも製作致します。

ダブル クリンプ織

クリンプ織の一種。外観は平織と同じ。網目に比し、太い線を使用出来るので強度が大。網目の精度は良い。



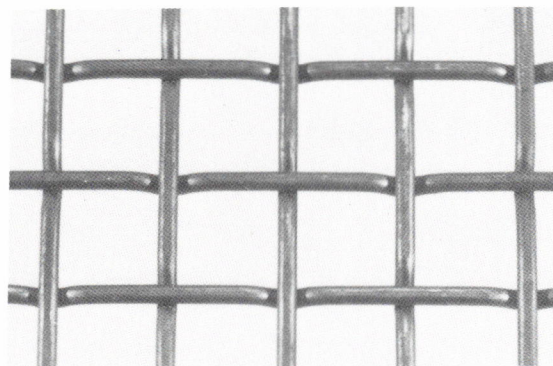
線径と網目の標準的な組合せ及び開孔比																	単位%
線径mm \ 網目mm	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20	
6.0													39.1	44.4	51.0	56.3	59.2
5.0										37.9	41.3	44.4	50.0	56.3	61.2	64.0	
4.5									37.1	41.0	44.4	47.6	52.9	59.2	64.0	66.6	
4.0								36.0	40.5	44.4	48.0	51.0	56.3	62.3	67.0	69.4	
3.5						31.6	34.6	39.9	44.4	48.4	51.8	54.9	60.0	65.7			
3.0				29.0	32.7	36.0	39.1	44.4	49.0	52.9	56.3	59.2	64.0	69.4			
2.6			28.7	33.0	36.7	40.2	43.3	48.7	53.2	57.0	60.2						
2.0	25.0	30.9	36.0	40.5	44.4	48.0	51.0	56.3	60.5	64.0							
1.8	27.7	33.8	39.1	43.6	47.6	51.0	54.1	59.2	63.3								
1.5	32.7	39.1	44.4	49.0	52.9	56.3	59.2										
1.2	39.1	45.7	51.0	55.5	59.2												

●この表以外の組合せでも製作致します。

織り方

フラット トップ織

金網の表面が平滑な織り方。篩面に障害なく磨耗しにくい。篩分け効率が良い。振動篩には一番よく使用されている。

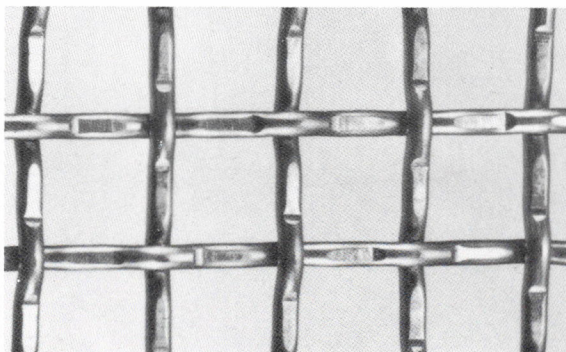


線径と網目の標準的な組合せ及び開孔比																単位%	
線径mm \ 網目mm	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100
25														49.8	54.3	58.0	64.0
20													51.0	56.3	60.5	64.0	69.4
16											47.1	51.0	57.4	62.3	66.3	69.4	74.3
12										51.0	55.5	59.2	65.0	69.4	72.9	75.6	79.7
10										56.3	60.5	64.0	69.4	73.5	76.6	79.0	82.6
9									54.1	59.2	63.3	66.6	71.8	75.6	78.5	80.8	
8								51.0	57.4	62.3	66.3	69.4	74.3	77.9	80.5		
7							46.5	54.9	61.0	65.7	69.4	72.4	76.9	80.2			
6						44.4	51.0	59.2	65.0	69.4	72.9	75.6	79.7				
5					44.4	49.8	56.3	64.0	69.4	73.5	76.6	79.0					
4				44.4	51.0	56.3	62.3	69.4	74.3	77.9							
3		39.1	44.4	52.9	59.2	64.0	69.4	75.6									
2.5	37.9	44.4	49.8	58.0	64.0	68.5	73.5										
2	44.4	51.0	56.3	64.0	69.4	73.5	77.9										

●この表以外の組合せでも製作致します。

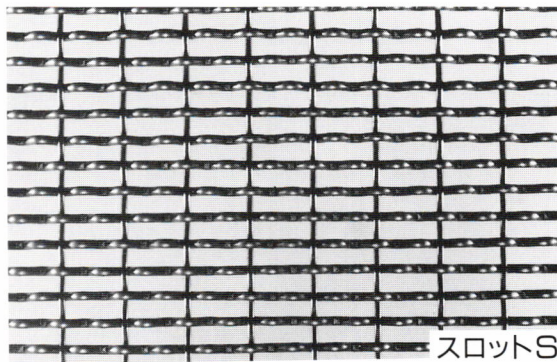
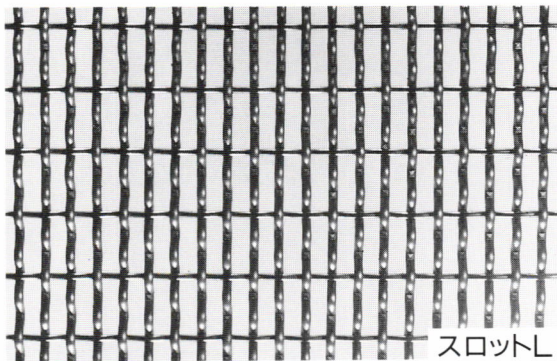
ロック クリンプ織 アーチクリンプ

タテヨコ線が交叉する時、お互にロックしあう織り方。網目が狂いにくい。線径に比し大きな網目が可能。粗大粒の篩に適する。



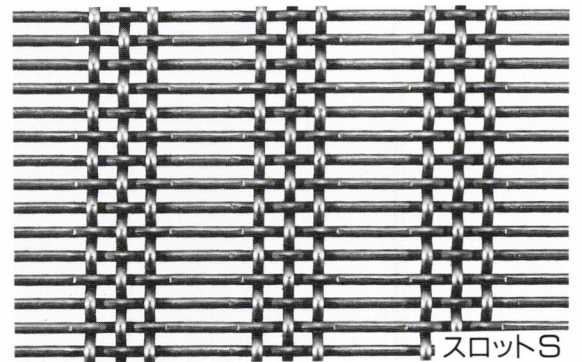
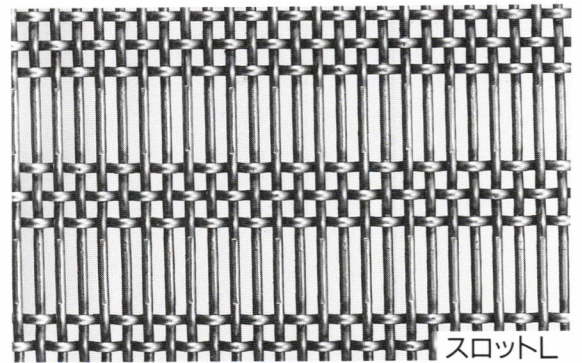
トン キャップ織

長方形の網目の金網。目詰まり少なく篩効率が良い。網目の長短比は自由。フラットトップ織にも出来る。被篩物の流れに対する長方形の方向によりスロットL、スロットSの別がある。



タイ ロッド織

トン キャップ織よりも更に細長い網目。目詰まり少なく篩効率が良い。網目の長短比は自由。これもスロットL、スロットSがある。



被篩物の
流れの
方向



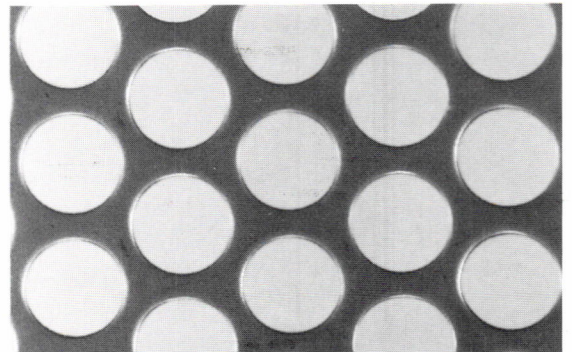
コントラスト織 ジグザグ織

タイ ロッド織の一種。ウェーブをつけた線で網目を構成。目詰まりしにくい。網目の精度はやや落ちる。



打抜金網

高張力鋼板、普通鋼板に篩穴を打ち抜いた金網。普通の金網に比べて丈夫だが篩効率は落ちる。網目の精度は非常に良い。詳細は別紙「打抜網カタログ」を御参照下さい。



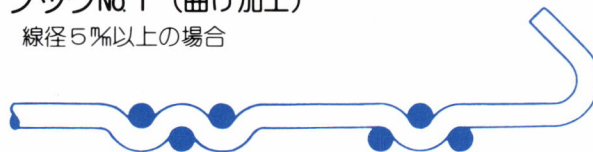
振動篩への取付け用フック加工

●フック加工御入用の篩は下記要点を御指示下さい。

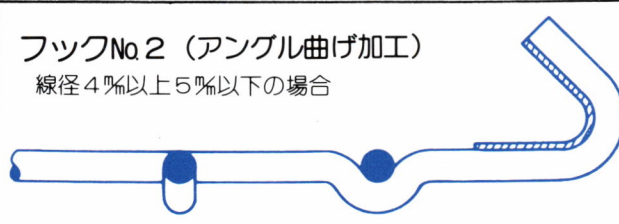
- ① 加工形状
- ② 曲げ部分寸法
- ③ 曲げ角度
- ④ 外側寸法

① 加工形状

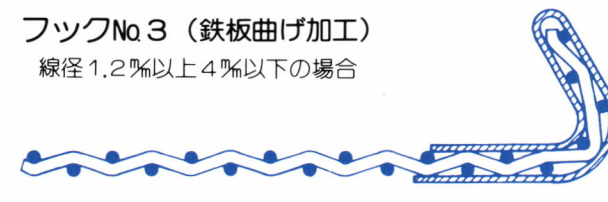
フックNo.1 (曲げ加工)
線径5%以上の場合



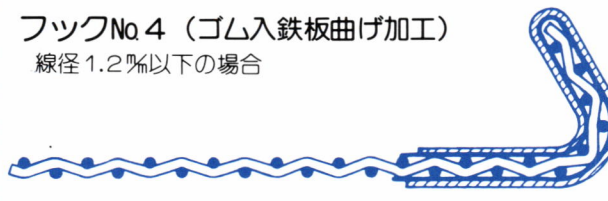
フックNo.2 (アングル曲げ加工)
線径4%以上5%以下の場合



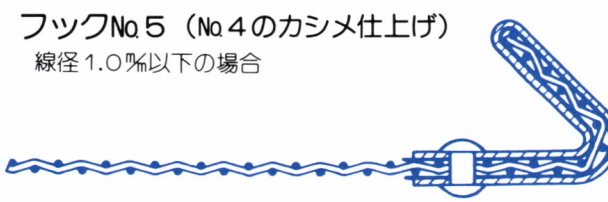
フックNo.3 (鉄板曲げ加工)
線径1.2%以上4%以下の場合



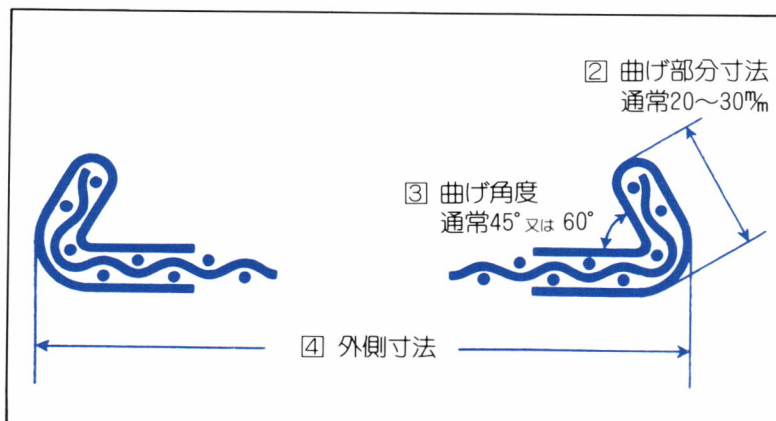
フックNo.4 (ゴム入鉄板曲げ加工)
線径1.2%以下の場合



フックNo.5 (No.4のカシメ仕上げ)
線径1.0%以下の場合



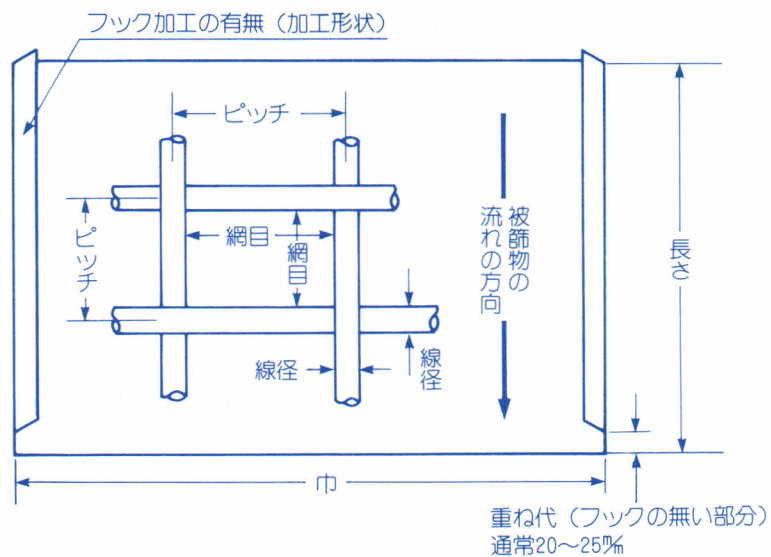
② 曲げ部分寸法 ③ 曲げ角度 ④ 外側寸法



御注文要領

●御見積り、御注文には下記要項を御指示下さい。

1. 材質
2. 織り方
3. 線径
4. 開き目(長方形の場合は長辺・短辺)
5. 巾・長さ(流れ方向の指示)
6. フック加工(フックNo.)
7. 数量



営業品目

ステンレス線・真鍮線・鉄線等各種織金網

食品用・乾燥炉用ネットコンベヤー

振動篩用硬鋼線金網

JIS 試験篩

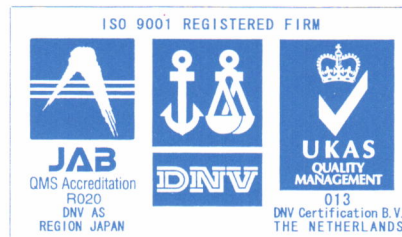
絹・ナイロン等化合繊維網

ワイヤーメッシュテミスター

エキスパンドメタル

その他上記関連付帯加工品一式

ステンレス・燐青銅極細線



ISO 9001 本社工場認証取得

阪倉金網株式会社

本社・工場 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉7-1-11
TEL.072-954-1501(代) FAX.072-939-6970

営業一部 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉7-1-11
TEL.072-930-6861 FAX.072-939-6970

北野工場 〒630-2211 奈良県山辺郡山添村北野1647
TEL.0743-86-0256 FAX.0743-86-0257

奈良工場 〒630-2345 奈良県山辺郡山添村菅生コカミ10
TEL.0743-85-0614 FAX.0743-85-0516

加工工場 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉6-1-22
TEL.072-931-2221 FAX.072-931-2222

倉庫 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉4-223
TEL.072-953-4740 FAX.072-953-4850