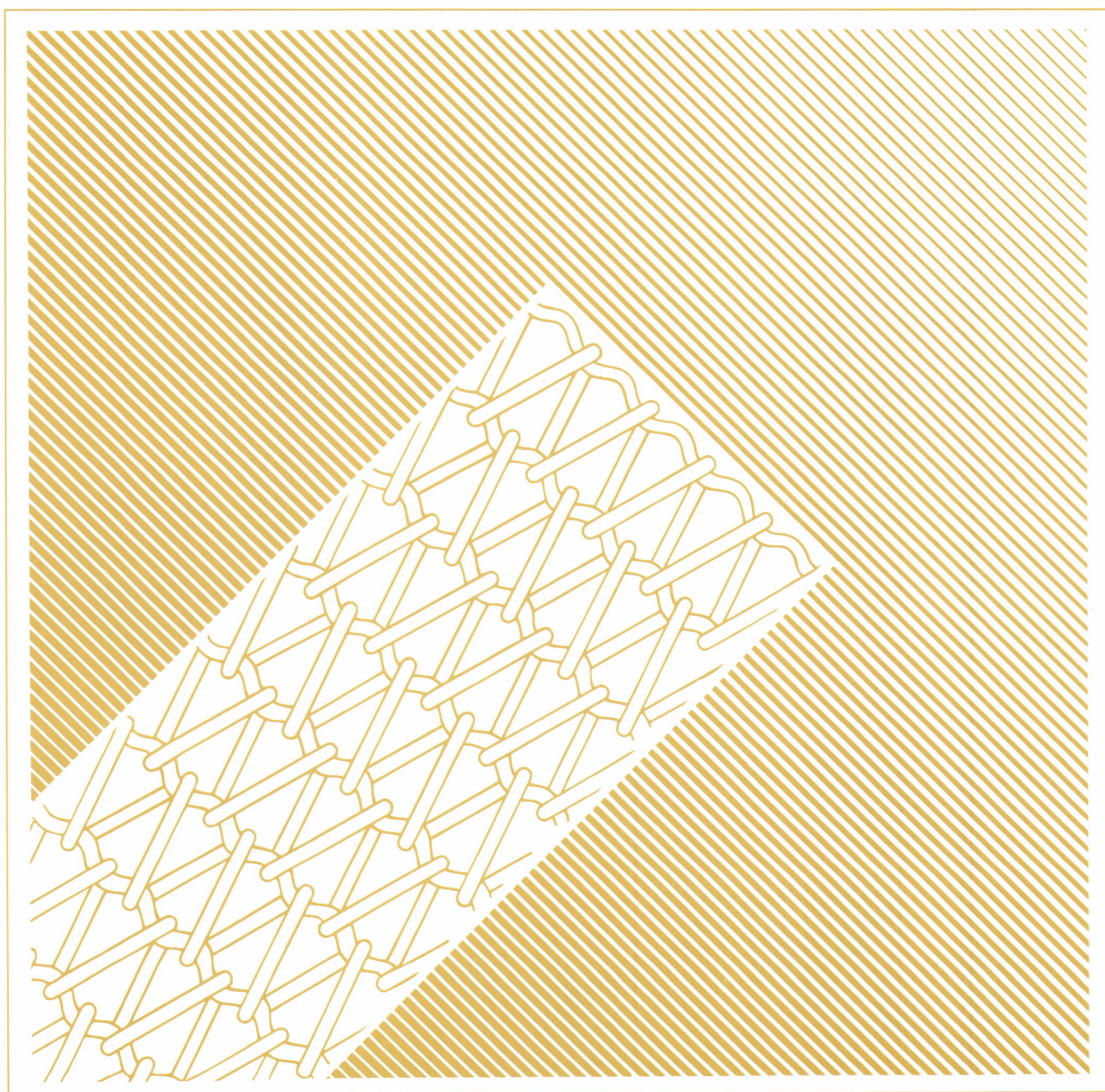


ワイヤーネットコンベヤー

WIRE NET CONVEYOR

SAKAKURA WIRE & WIRE NETTING CO., LTD.



阪倉金網株式会社



S-K TYPE WIRE NET CONVEYOR BELT

◆特 質 S-K式ワイヤーネットコンベヤーベルトは次の様な優秀な性質を持っています。

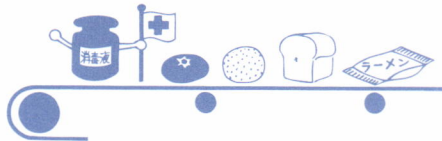
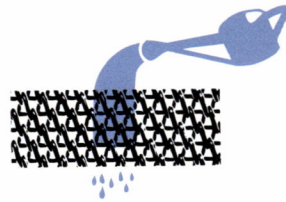


縦方向には自由自在に曲りますが、横方向には硬直で曲りません従って極小径のプーリーの使用が可能です。

柔軟性

通気性
通水性

その多孔性により、水や空気、熱等が完全に流通します。

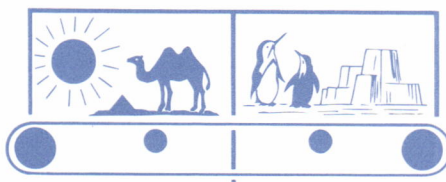


煮沸消毒、洗浄が自由で、特に食品関係には最適です。

衛生性

耐蝕性

適当な材料を選ぶことにより、水、油、化学薬品等の中へ自由に出し入れできます。



低温から高熱迄耐えられます。

耐熱性

型式

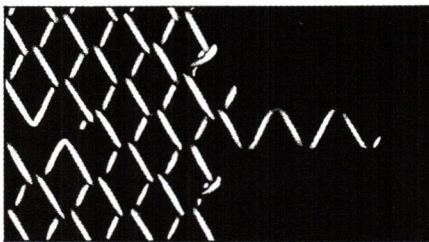
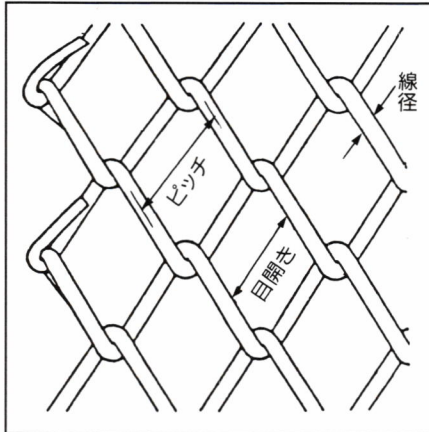
いろいろな織り方があり、それぞれ特色があります。
御用途に適したタイプをお選び下さい。

SK-1型 (菱型) Sectional Belting

ネットコンベヤーとしては一番ポピュラーで使い易く、最も広範囲に使用されています。

- 構造が単純。
- 空間率が大きい。
- 比較的安価。
- 引っ張り強度は低い。軽量物の運搬に適している。

蛇行防止の為300mm位のピッチで網目の流れを左右交互に切替えるか、チェーン駆動にする。



仕様例

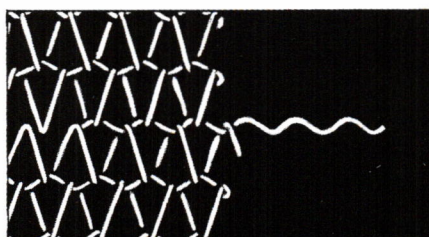
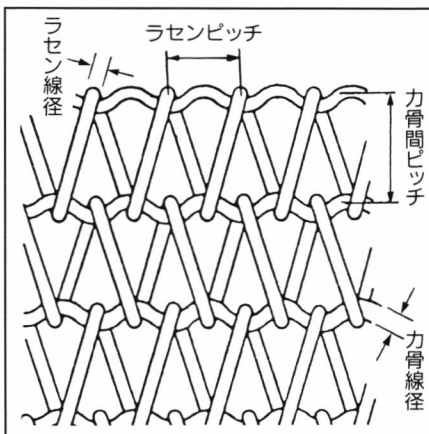
これ以外にも色々な線径・空間で製作出来ます。

開き目	線径	開き目	線径
25 mm	φ 4 mm	5 mm	φ 1.5 mm
	2.6		1.2
20	3		0.9
	2	4	1.4
18	3		1.0
	1.6		0.8
15	2.6	3.5	1.2
	1.5		1.0
12	2		0.8
	1.5	3	1.2
10	2		1.0
	1.6		0.8
	1.2	2.5	1.2
8	2		0.9
	1.5		0.7
	1.0	2	0.9
6	1.8		0.8
	1.6		0.7
	1.0		

SK-5型 (バランス型) Balanced Belting

このタイプもコンベヤーの代表的な型式で、非常に良く使用されています。

- 安定した構造。
- 左右のバランスが良く蛇行しにくい。
- 引っ張り強度が大。
(SK-1型の約5割増し。)



仕様例

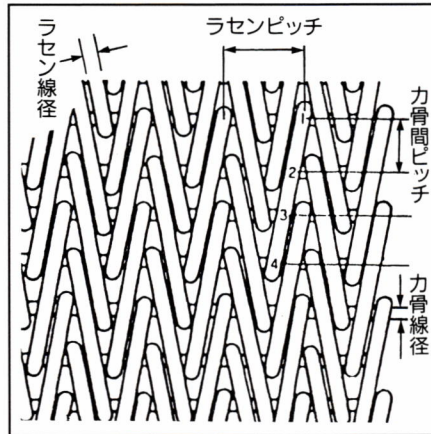
これ以外にも色々な線径、ピッチの組合せで製作出来ます。

螺旋 (Spiral)		力骨 (Rod)	
線径 (S.d)	ピッチ (S.p)	線径 (R.d)	ピッチ (R.p)
φ 3.5 mm	P.20 mm	φ 4 mm	P.25 mm
2.6	15	3	20
1.6	15	2	15
2	12	2.6	18
1.5	12	2	12
2	10	2.6	20
1.2	10	1.5	12.7
1.6	8	2	12
1.2	8	1.5	8
1.5	6	2	10
1.2	6	1.6	8
1.5	5	1.5	8
1.2	5	1.6	6
1.0	4.5	1.2	5
1.0	4	1.2	6
0.8	3.5	0.9	4
1.2	3	1.2	7
0.8	3	1.0	5
0.8	2.7	0.9	3.5

SK-8型 (ヘリンボーン型) *Herringbone Belting*

食品、小さな品、或いは不安定な形状のものを運ぶのに最適です。
熱処理用としても使用されます。

- 極小の網目。
- 平滑な搬送面。
- 引っ張り強度は最大。
- 搬送面への加圧に対する耐力が大きい。



■仕様例

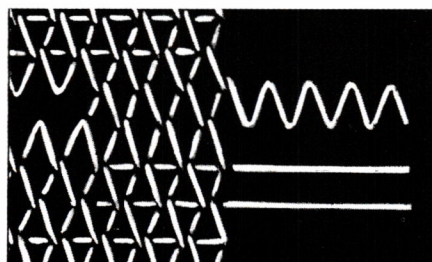
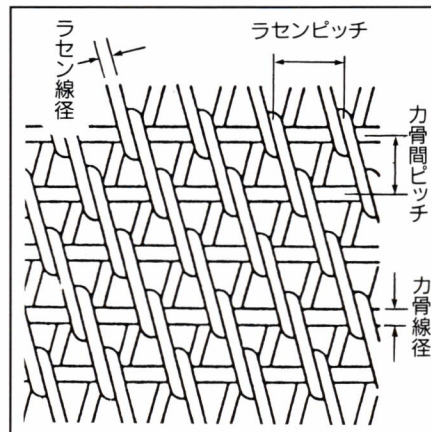
これ以外にも色々な線径、ピッチの組合せで製作出来ます。

螺旋 (Spiral)		力骨 (Rod)	
線径 (S.d)	ピッチ (S.p)	線径 (R.d)	ピッチ (R.p)
φ2.6 ^{mm}	P.12 ^{mm}	φ3 ^{mm}	P.6.5 ^{mm}
2.6	12	2.6	6
2.3	10.5	3	6
2	7	2.6	5
1.8	8	2.3	5
1.8	8	2	4.5
1.6	7	2.3	4.5
1.6	7	2	4
1.4	7.5	1.4	3
1.2	5.5	1.6	3
1.0	4.5	1.2	3
1.0	4.5	1.6	2.5
0.9	4	1.2	2.5
0.9	4	1.0	2
0.7	3	1.2	2
0.7	3	0.9	2.5
0.7	2.7	0.7	1.6
0.55	2.5	1.0	2
0.55	2.2	0.7	1.4

SK-3型 (直線補強型) *Rod Reinforced Belting*

抗張力が大きく伸びが小さい為、熱処理用によく使われます。

- 引っ張り強度が非常に大きい。
- ベルトの伸びや巾の縮みが少ない。
- 熱容量は低い。



■仕様例

これ以外にも色々な線径、ピッチの組合せで製作出来ます。

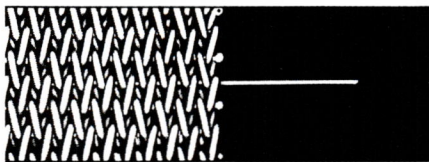
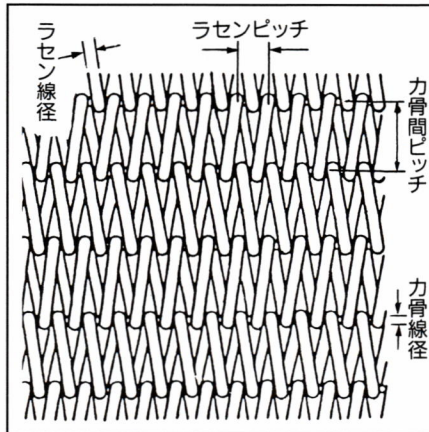
螺旋 (Spiral)		力骨 (Rod)	
線径 (S.d)	ピッチ (S.p)	線径 (R.d)	ピッチ (R.p)
φ4 ^{mm}	P.27 ^{mm}	φ4 ^{mm}	P.25 ^{mm}
4	25	4	25
3.5	20	3.5	20
2.6	17	2.6	15
3	16	3	17
3	15	3	15
3	12	3	14
2.6	12	2.6	12
2	10	2	10
2	10	2	8
2	8	2	8
1.6	8	1.6	6
1.6	7	1.6	7
1.6	6	1.6	6
1.2	5	1.2	5
1.2	5	1.2	4
1.0	4.5	1.0	4
0.9	4	0.9	3
0.9	3.5	0.9	3

SK-4型 (直線バランス型) Gratex Belting

- バランス型の力骨を直線にしたタイプ。
- ラセンのピッチを線径と同じ程度迄小さく出来る。
- 滑らかな搬送面。

ピッチの割に太い線を使用する事が出来ます。

バランス型の利点も持っています。



■仕様例

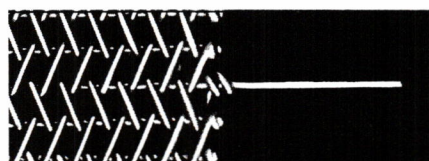
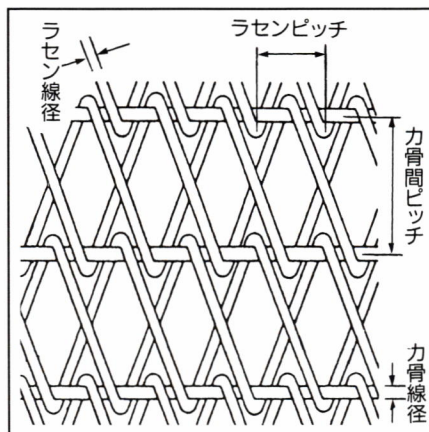
これ以外にも色々な線径、空間で製作出来ます。

螺旋 (Spiral)		力骨 (Rod)	
線径 (S.d)	ピッチ (S.p)	線径 (R.d)	ピッチ (R.p)
φ3 mm	P.8 mm	φ5 mm	P.30 mm
3	8	3.5	15
2.6	8	3.5	12
3.2	7	4	25
2.6	7	3	10
2.6	6.5	3.2	12.7
2	6	2.6	15
2	6	2.6	8.5
2	5	2	13
2	5	2	8
2	4.5	2	10
1.5	4.5	2	5
1.8	4	2	15
1.6	4	1.8	5
1.5	3	1.8	15
1.0	3	1.5	5.5
1.2	2.5	1.5	12
0.8	2.5	1.0	3
0.7	2	0.9	3

SK-6型 (ダブルバランス型) Double Balanced Belting

- 直線バランス型のラセンを2重に織り込んだ構造。
- ラセンの角度が大で、大きな網目。
- より大きな開き目の場合、力骨にクランプ線を使用。

細い線でも安定したベルトを作る事が出来ます。



■仕様例

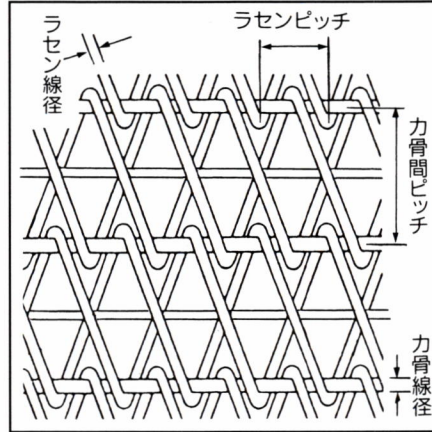
これ以外にも色々な線径、ピッチの組合せで製作出来ます。

螺旋 (Spiral)		力骨 (Rod)	
線径 (S.d)	ピッチ (S.p)	線径 (R.d)	ピッチ (R.p)
φ4 mm	P.15 mm	φ5 mm	P.25 mm
2	10	2.3	18
2.3	9	3	15
2	8.5	2.6	12
2.6	8	3.2	14
2.6	7.5	4	15
2	7	2.6	14
2.6	7	2.6	10
2	6	3.2	12
2	6	2.3	6
2	5.5	2.6	7
1.8	5	2	6
1.6	5	2	5
1.2	4	1.8	7
1.4	4	1.4	3
0.9	3.5	1.2	4
1.0	3.5	1.2	2.5
0.8	2.5	1.2	4
0.6	1.7	1.0	3.5

レイコン型 (SK-6S型)

- 直線バランス型の力骨間に、更にやや細い直線を挿入したもの。
- 開き目が非常に小さい。その割にはネットの自重は軽い。(引張り強度は殆んど増加しない。)

標準仕様も、直線バランス型と同じです。



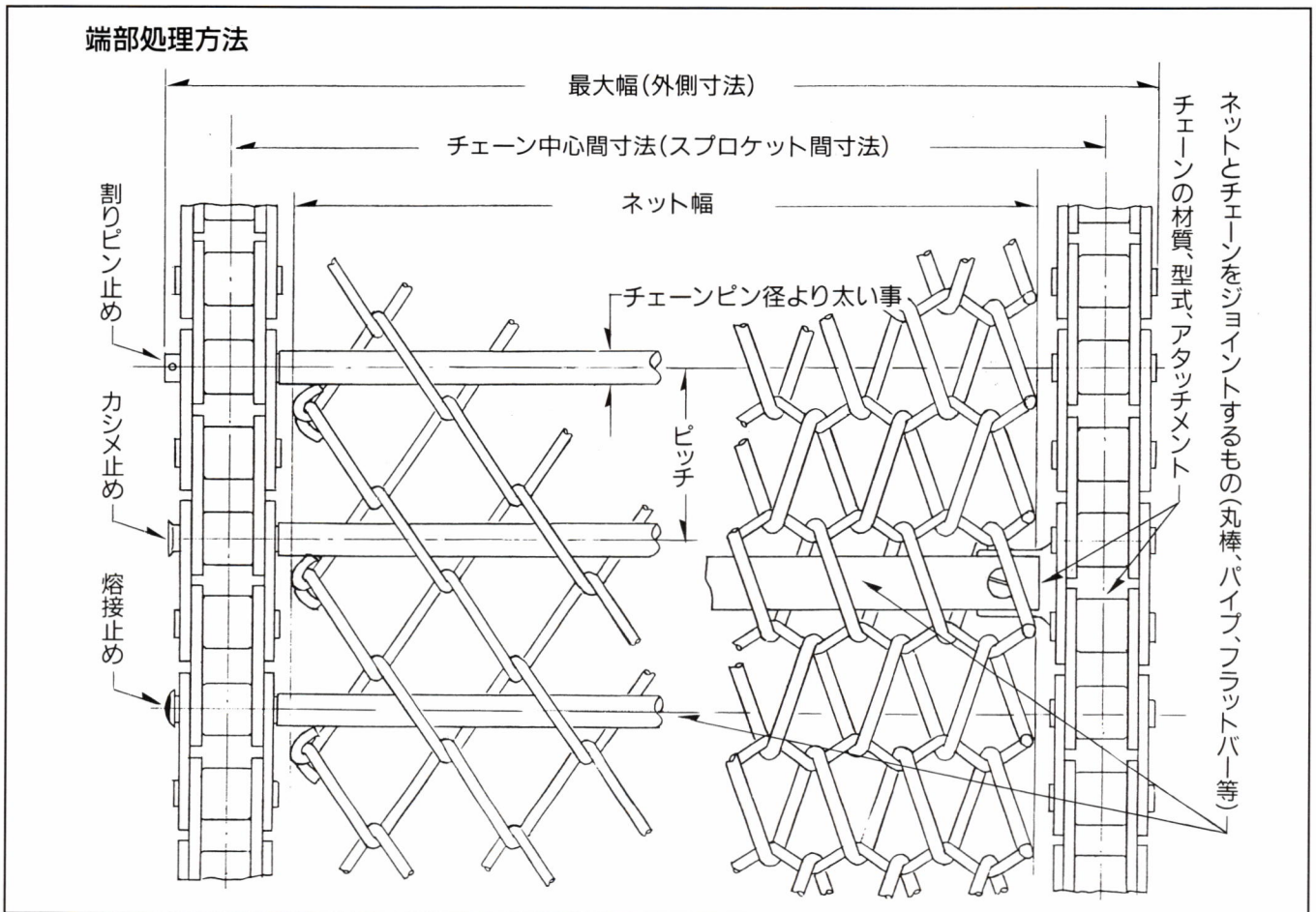
チェーンによるベルト駆動

メッシュベルトをチェーンで駆動させますと、摩擦駆動にはない色々なメリットが生じます。

- 蛇行しない。
- 傾斜又は垂直運搬。(ストッパーの取付け。)
- 正確で滑らかな運行。
- 引張り強度の増加。
- 他の機械との同調運行。
- ベルトの耳部の損傷が少ない。

ネットとチェーンのジョイント方法

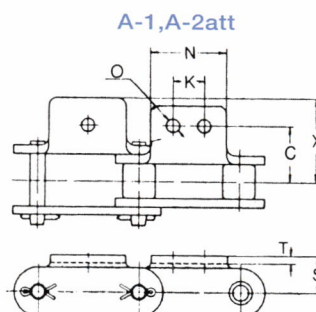
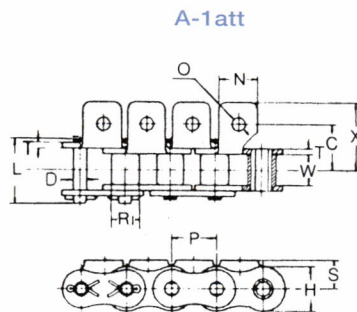
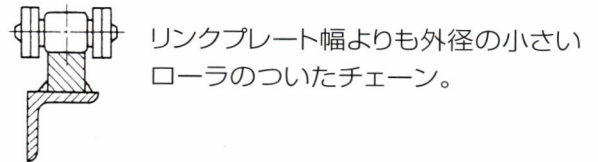
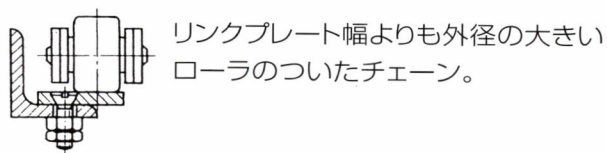
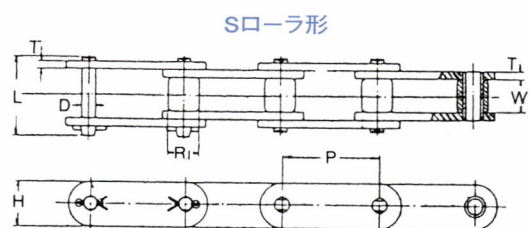
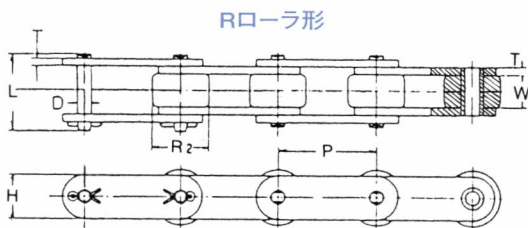
メッシュベルトにチェーンを取りつけるにはいろいろな方法があります。



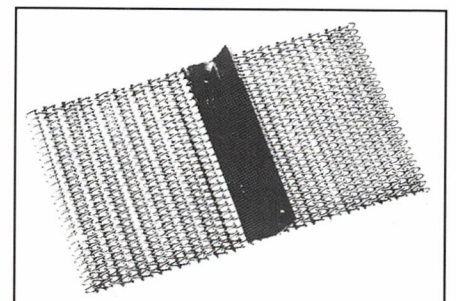
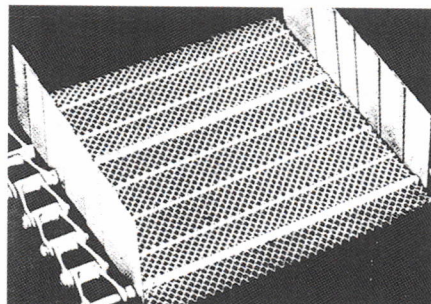
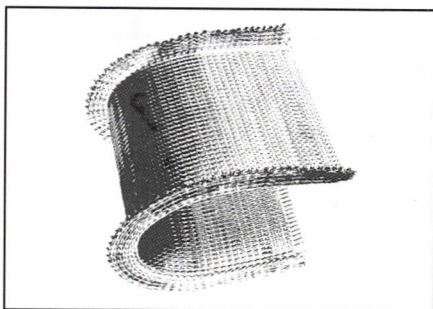
■ローラーチェーン仕様表

チェーン番号	ピッチ P	ローラーリング		ピン		リンクプレート		アタッチメント							
		内巾 W	ローラー径 R1	ローラー径 R2	径 D	全長 L	巾 H	厚さ T	C	K	N	O	S	T	X
RS - 40	12.70	7.95	7.94	—	3.97	18.2	12.0	1.5	12.7	—	9.5	3.6	8.0	1.5	17.8
RS - 50	15.875	9.53	10.16	—	5.09	22.3	15.0	2.0	15.9	—	12.7	5.2	10.3	2.0	23.4
RS - 60	19.05	12.70	11.91	—	5.96	28.1	18.1	2.4	19.05	—	15.9	5.2	11.9	2.4	28.2
RS - 80	25.40	15.88	15.88	—	7.94	35.5	24.1	3.2	25.4	—	19.1	6.8	15.9	3.2	36.6
RF-2040	25.40	7.95	7.94	15.88	3.97	17.6	12.0	1.5	12.7	9.5	19.1	3.6	9.1	1.5	19.3
RF-2050	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	22.0	15.0	2.0	15.9	11.9	23.8	5.2	11.1	2.0	24.2
RF-2060	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	31.25	17.2	3.2	21.45	14.3	28.6	5.2	14.7	3.2	31.5
RF-2080	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	38.85	23.0	4.0	27.8	19.1	38.1	6.8	19.1	4.0	40.7

バイピッチチェーンにはローラーの違いによる二つの形式があります。



加工のいろいろ



その他の ネット コンベヤー

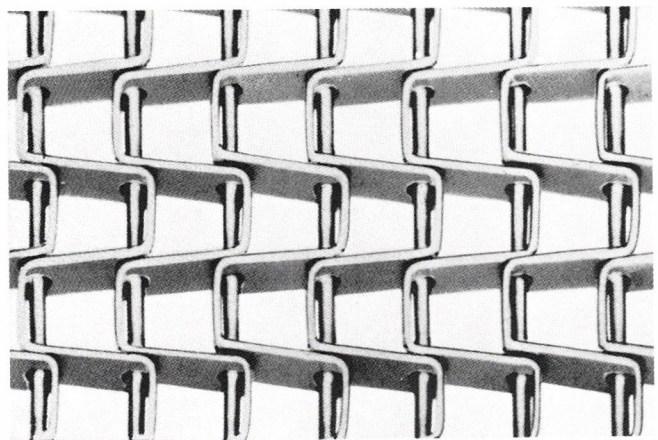
フラットワイヤーベルト

Flat Wire Belts

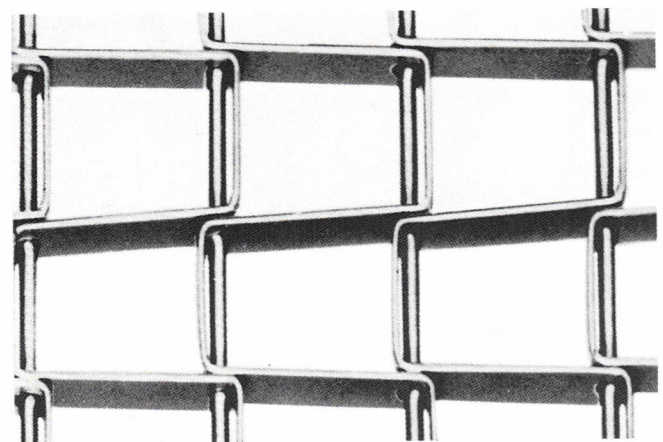
- 大きな空間の為、熱・冷気の通過性が良く排水性も良い。
- 蝶番の様な構造で、非常に柔軟性に富む。
- 洗浄しやすく衛生的。
- 搬送面への荷重に対する耐力は抜群。

■標準仕様

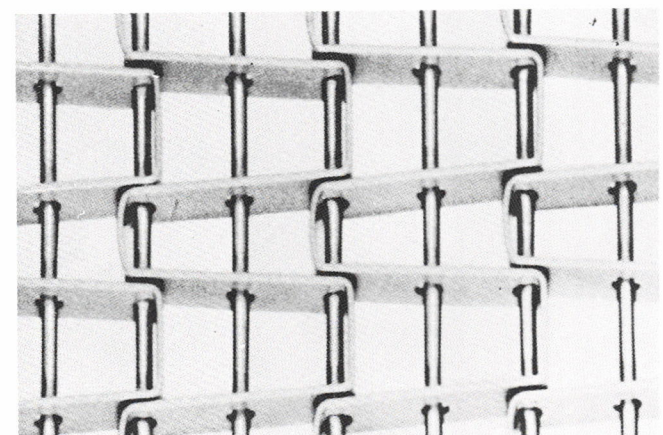
型 式	ピッチ		フラットワイヤー		力骨 線径
	フラットワイヤー	力骨	厚み	巾	
SKF-1	12.5	12.5	1.2	10	3.0
SKF-2	12.5	25	1.2	10	3.0
SKF-3	25	25	1.2	10	3.0
SKF-4	15	27	1.5	10	3.0
SKF-5	25	40	1.8	13	5.0
SKFW-1	12.5	25	1.2	12.5	3.0
SKFW-2	15	30	1.5	15	3.0



SKF-1



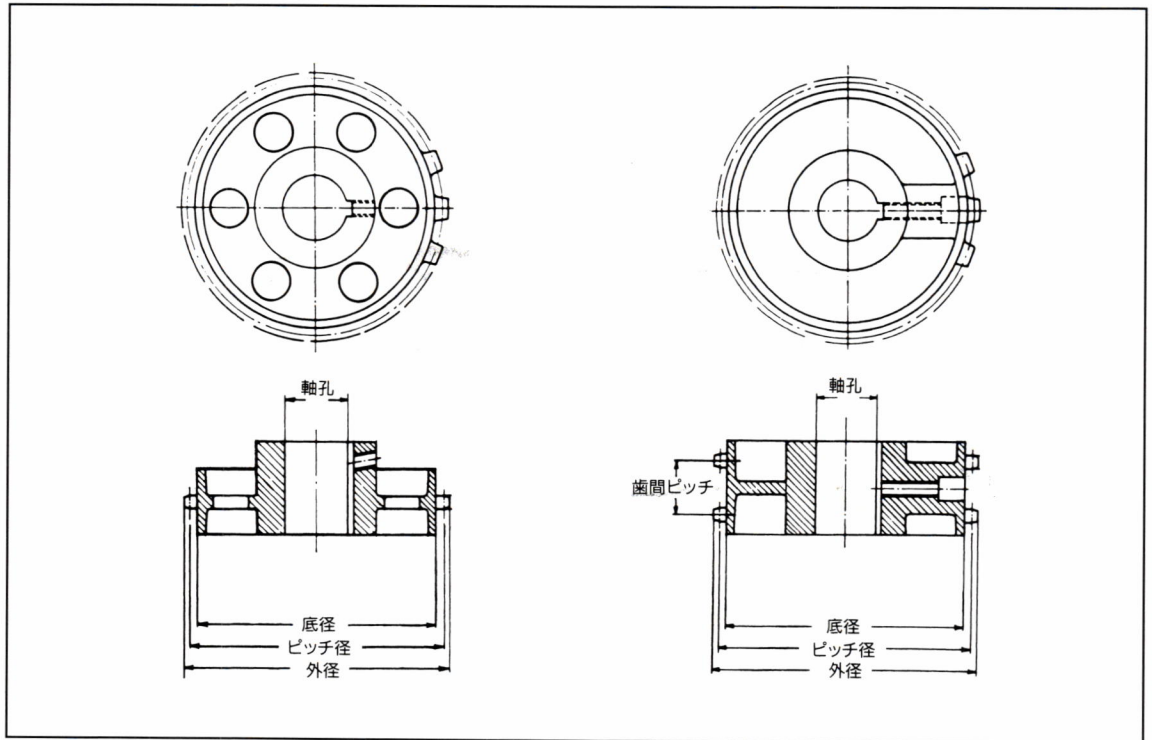
SKF-3



SKFW-1

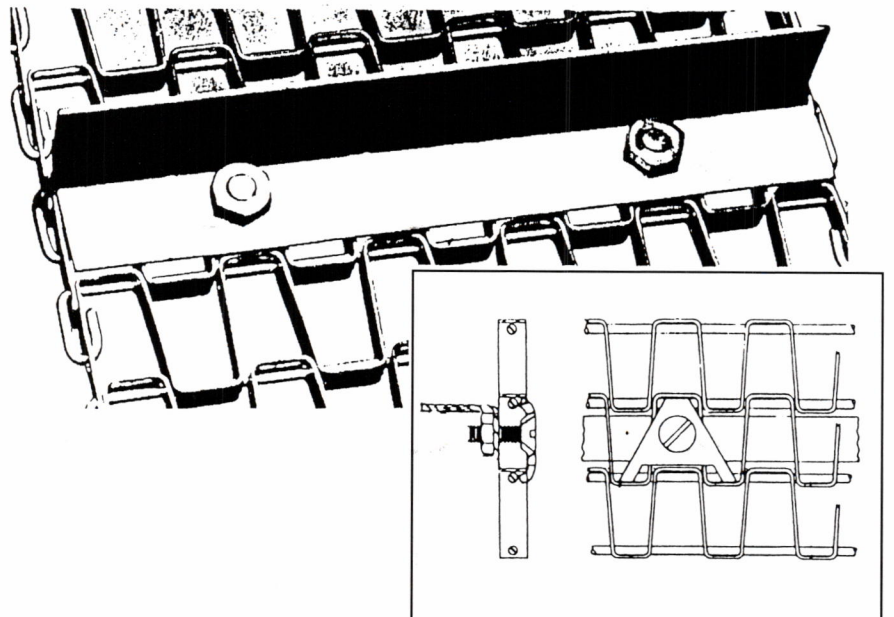
スプロケット

フラットワイヤーベルトは摩擦駆動も出来ますが(重荷重の場合等)、出来るだけスプロケットを御使用下さい(材質FC25又はS45C)。尚、ネット巾が広い時には中間にも御使用願います。



ストッパー (フライトアタッチメント)

アングルを「A型金具」で固定。



チョコレートコンベヤー (フラットフレックス) Chocolate Conveyor Belt (Flat Flex Belt)

- 網目に対し細い線を使用。搬送品への弊害が少ない。
- 空間が大きく使用後の残留物の除去、洗浄が容易で衛生的。
- ネットの厚みが薄く、小さな径でターン出来るので搬送品の移り渡りがスムーズ。
- ネット巾の両側のピッチを変える事により90°～180°のカーブ運行が可能。テーパもつかない。

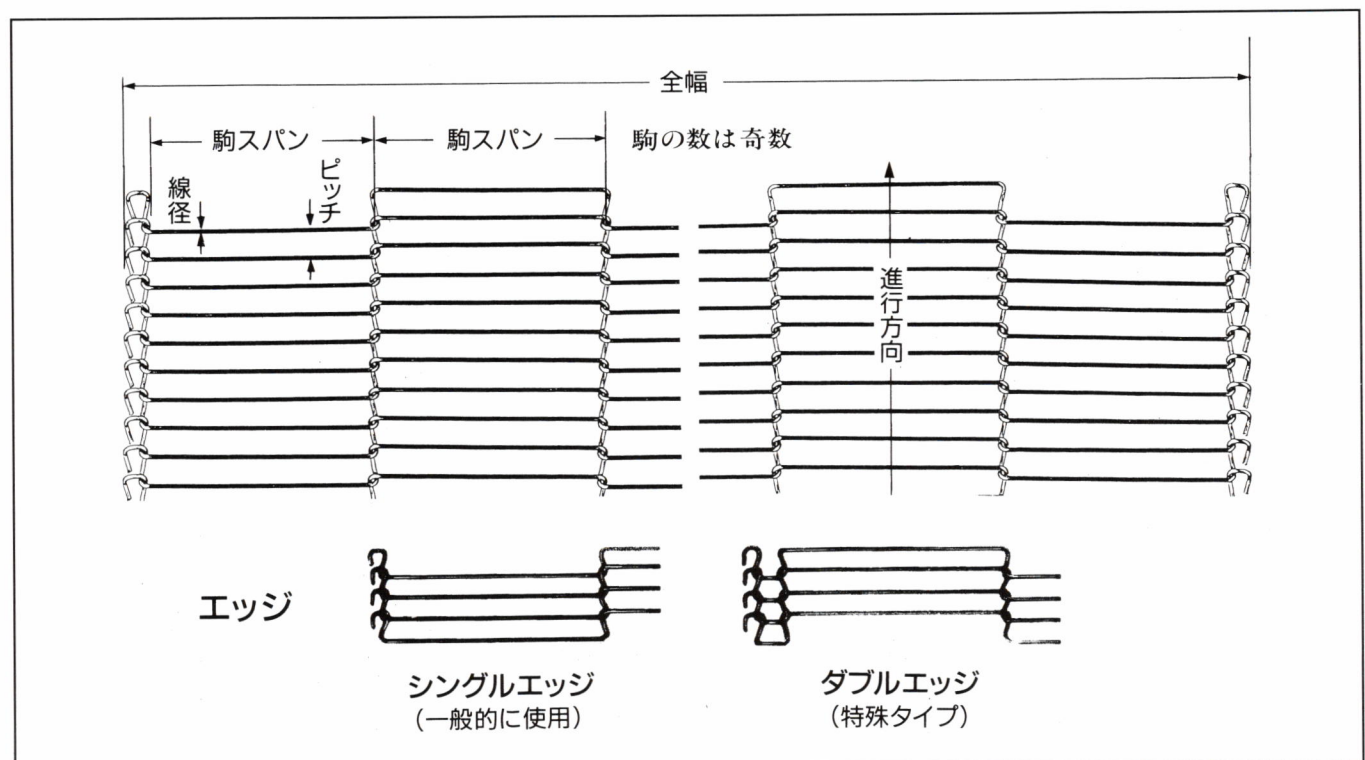
以上の特色により主として食品用に使用されます。尚、このネットは裏表あり、ターンの径が小さくなる状態で御使用下さい。節(駒)の数は構造上必ず奇数になります。

標準仕様

単位: mm

ピッチ P	5	6	7	8	10	12.7	15
線径 φ	0.9 ~1.0	1.0 ~1.2	1.2 ~1.4	1.6 ~1.8	1.6 ~2.0	1.8 ~2.6	2.0 ~3.0
駒スパン	30 以上					40 以上	
標準スパン	50 ~ 80						80 ~100

上記以外の線径、ピッチでも製作出来ます。但し線径はφ5.0迄、ピッチは30迄。



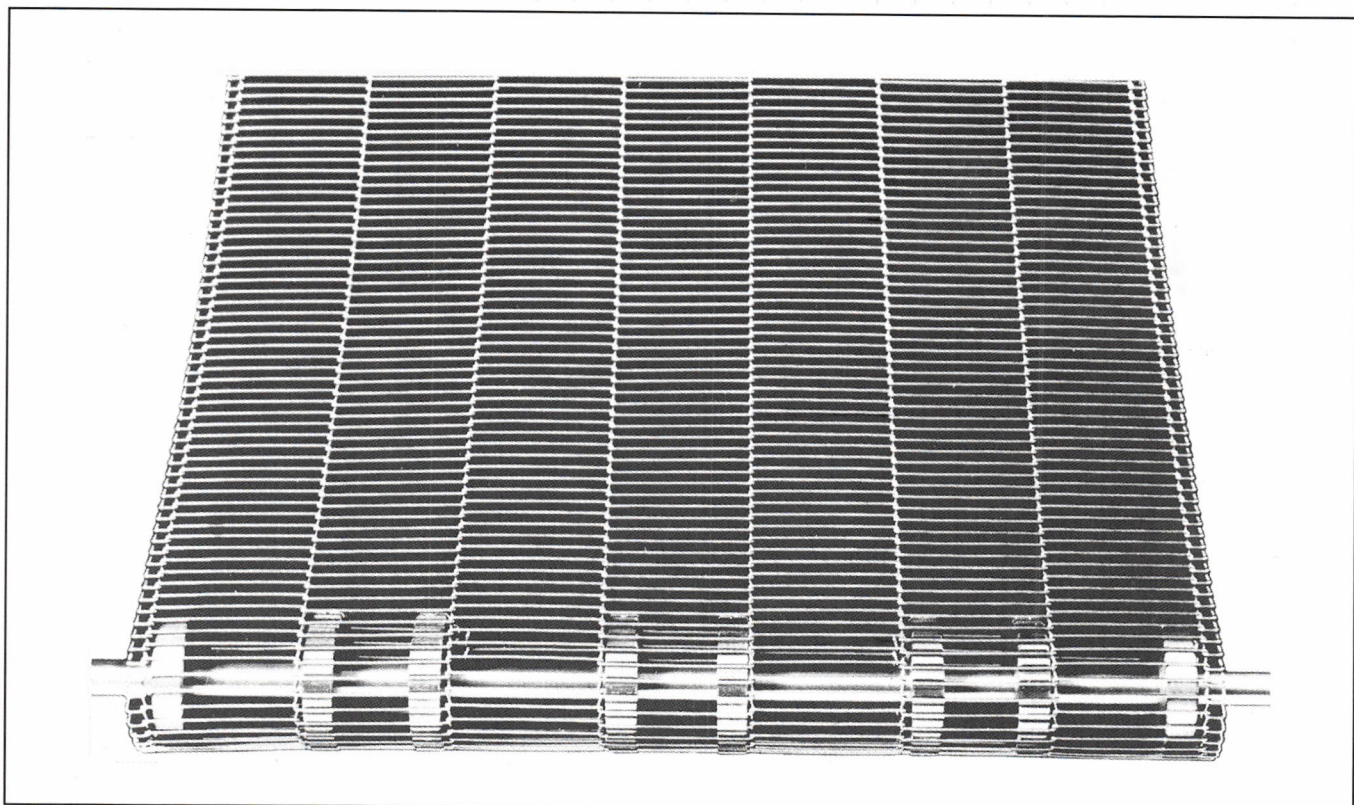
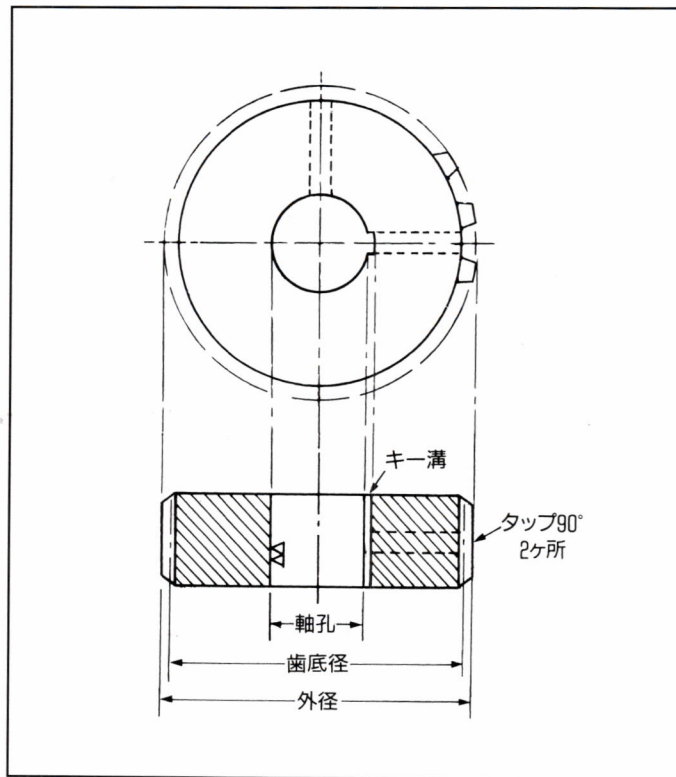
スプロケット

ネットの線径、ピッチ巾にもよりますが一般的には外径は
線径 ϕ 0.9~2.6……………45 ϕ ~80 ϕ 位
線径 ϕ 3.0~5.0……………100 ϕ ~150 ϕ 位

材質

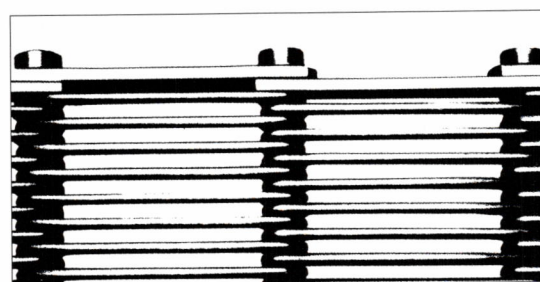
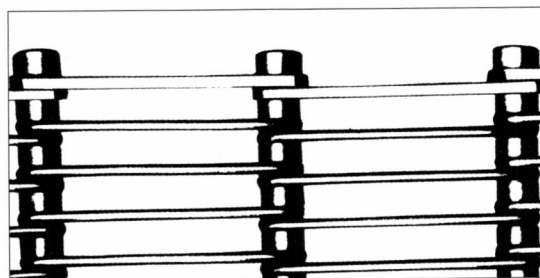
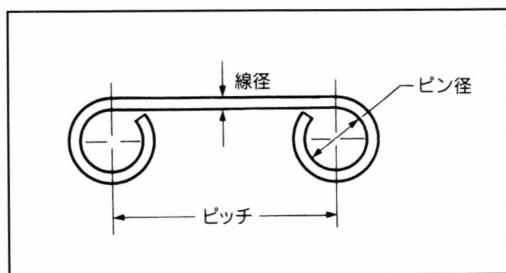
樹脂(ジュラコン)……………軽くて一般的。

SUS-304……………熱が加わる場合。



メガネリングコンベヤー (Wire Ring Belt)

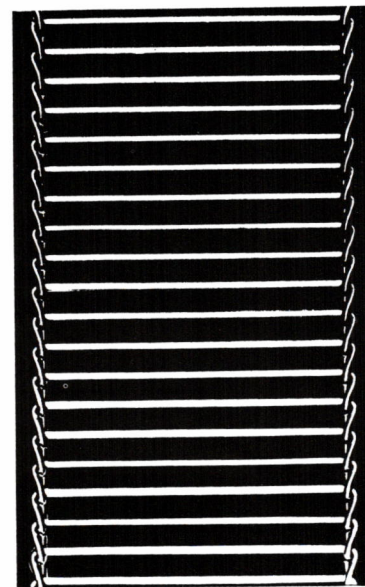
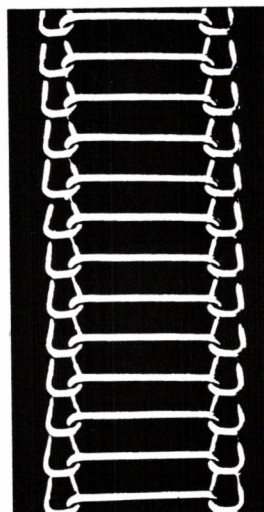
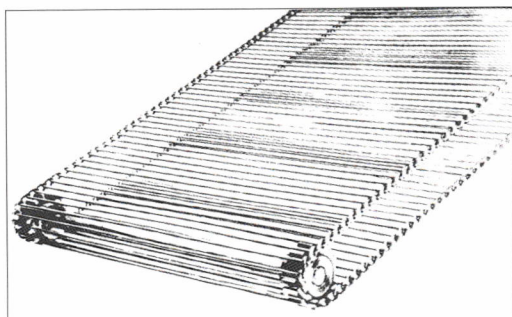
- 素線の両端をリング状(メガネ状)に加工、力骨(ロッド)でジョイントした構造。
- 従ってネットの裏側に線が無く、目詰りが少ない。洗浄も容易。
- ベルト搬送面が平滑。



ストレートバーコンベヤー (サニグリッド) Straight Bar Conveyor (Sani Grid Belt)

- 直線を並べただけの一番単純な構造。
- 大きな空間。洗浄が容易で衛生的。
- 軽量物の運搬に適する。

その他、特徴用途等チョコレートコンベヤーに準じます。



撚り線織 (トリプル織) *Twist Weave (Triple Warp Weave)*

平織金網と同じ程度の目の細かさ、薄さのメッシュベルトを御入用の場合、このタイプをおすすめします。

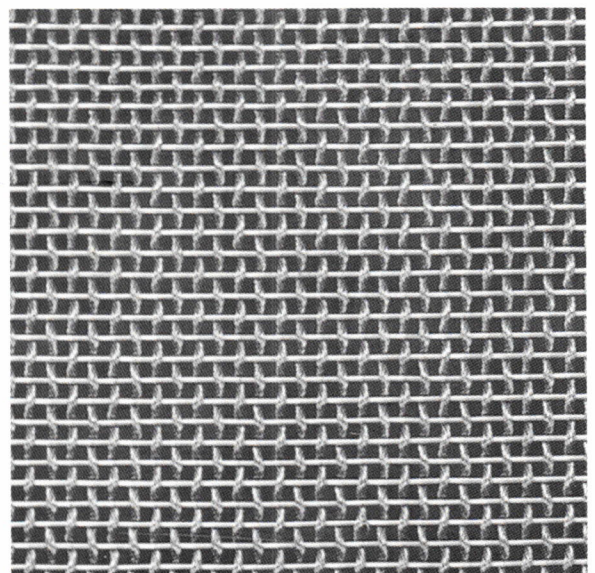
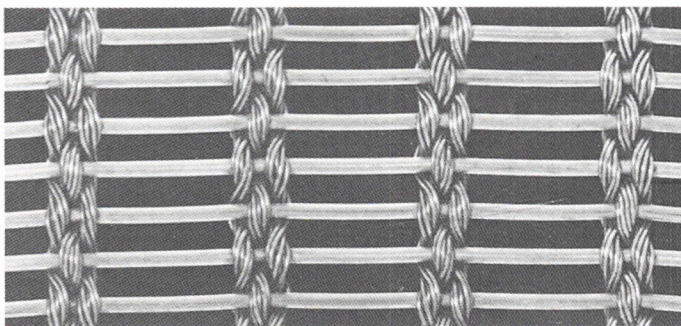
- 形状は普通の織り網。
- 進行方向(縦線)に柔軟性を出す為、撚り線(7本撚り)を使用。その撚り線もS撚り、Z撚りを交互に並べて製織蛇行を防止。
- チェーン駆動も可能。A-1 (A-2) アタッチメントを使用。
- 線径(撚り線径はφ0.24以上)、MESH、開き目も平織に準ずる。

特に強靱性を必要としたり、乾燥効果を上げる為空間を大きくする場合、縦線を3本相接するトリプル織にします。

但しこのタイプの難点はエンドレス部です。スパイラル式のように継ぎ目の分らない完璧なエンドレスには出来ません。その点を御認識の上、御使用願います。

エンドレス法

- スポット溶接 …… 両端を重ねてスポット溶接止め。
- 半田付け …… 両端をつき合わせ、又は重ねて半田付け。
- 銀ロー付け …… 両端をつき合わせ、又は重ねて銀ロー溶接。
- レーシング …… 両端にスパイラル加工をし、そのスパイラルどうしを噛み合わせた中に直線を挿入。





下記事項御明記下さい。

- (イ) コンベヤーの形式
- (ロ) 材質
- (ハ) 線径 (ラセン及び力骨)
- (ニ) ピッチ (ラセン及び力骨)
又は空間目
- (ホ) 巾及び長さ
- (ヘ) 使用雰囲気
- (ト) 輸送物の明細
- (チ) 最小プーリーの径
- (リ) 駆動方法
- (ヌ) 附帯加工の有無

MEMO

営業品目

ステンレス線・真鍮線・鉄線等各種織金網

食品用・乾燥炉用ネットコンベヤー

振動篩用硬綱線金網

JIS試験篩

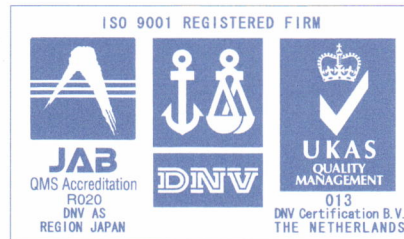
絹・ナイロン等化合繊維網

ワイヤーメッシュデミスター

エキスパンドメタル

その他上記関連付帯加工品一式

ステンレス・燐青銅極細線



ISO 9001 本社工場認証取得

阪倉金網株式会社

本社・工場 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉7-1-11
TEL.072-954-1501(代) FAX.072-939-6970

営業一部 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉7-1-11
TEL.072-930-6861 FAX.072-939-6970

北野工場 〒630-2211 奈良県山辺郡山添村北野1647
TEL.0743-86-0256 FAX.0743-86-0257

奈良工場 〒630-2345 奈良県山辺郡山添村菅生コカミ10
TEL.0743-85-0614 FAX.0743-85-0516

加工工場 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉6-1-22
TEL.072-931-2221 FAX.072-931-2222

倉庫 〒583-0881 大阪府羽曳野市島泉9-24-3
TEL.072-953-4740 FAX.072-953-4850